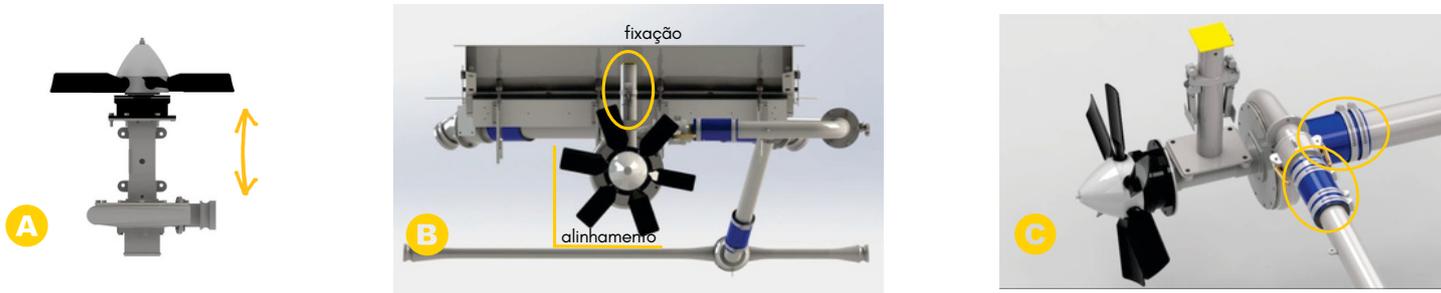


POSICIONAMENTO E INSTALAÇÃO

01. Antes de instalar a bomba no avião, chacoalhe o equipamento e verifique, com ela na posição vertical, se não há nenhum item solto no rotor (conforme figura A, com a entrada da bomba para baixo).
02. Verifique se a bomba está corretamente alinhada à aeronave e se ela está devidamente fixada e ajustada no suporte (figura B).
03. Confira se os engates e mangueiras estão vedados e se atente à presença de vazamentos (figura C).



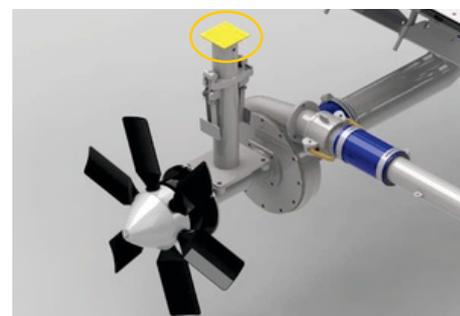
FREIO ELÉTRICO

Confira se a tensão da bomba (12V ou 24V) está de acordo com a aeronave e se o aterramento está adequado.

Para aeronaves de grande porte (Air Tractor ou Thrush) o aterramento é a própria fixação da bomba ao suporte. Para aeronaves de pequeno porte (Ipanema, Pawnee ou Cessna) deve-se instalar a bomba conectando um dos fios no cabo positivo e o outro deverá ser fixado junto ao suporte, que estará em contato com a estrutura do avião.

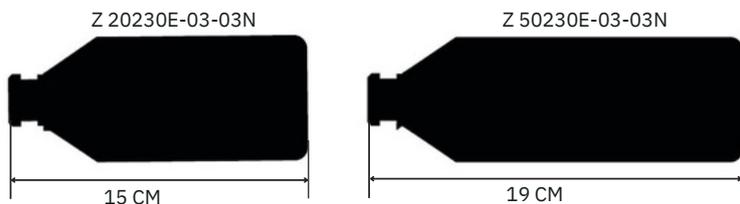
Nesta parte do suporte, certifique-se que tenha o mínimo possível de tinta, já que a tinta age como isolante. Caso seja necessário, retire a tinta da aeronave neste local.

Nos aviões de pequeno porte, caso a bobina do freio venha a se desgastar ou apresente corrosão, recomenda-se lixar (com lixa 40 ou 50) e passar giz de quadro negro na face de frenagem (consulte o manual da bomba eólica para realizar qualquer desmontagem).



PÁS DE HÉLICE

MODELOS:



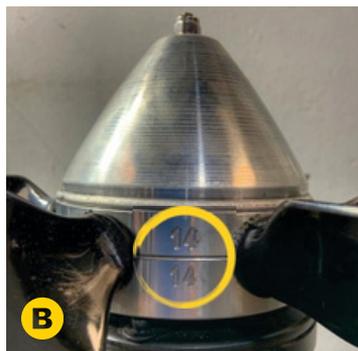
Comumente, as pás de 15 cm atendem a quase todas as operações e são o modelo padrão usado pela Zanoni, pois garantem maior durabilidade ao freio. Trabalhos que exigem taxas de aplicação mais altas, como maturador e herbicidas, podem necessitar das pás mais longas ou até mesmo o aumento da quantidade de pás. Caso a configuração convencional não ofereça a vazão desejada, entre em contato com a equipe da Zanoni para solicitar pás maiores ou o cubo de oito pás.

MONTAGEM DAS PÁS:

01. Desparafuse a porca do prisioneiro do spiner e em seguida retire-o; em seguida, desparafuse a tampa do cubo.
03. Insira as pás em seu alojamento, escolha o ajuste desejado através da seta alinhando às marcações no cubo (conforme a imagem D). **LEMBRE-SE QUE AS PÁS NÃO PODEM SER MONTADAS DE FORMA INVERSA** (com a seta do lado oposto às marcações do cubo).
04. Parafuse a tampa do cubo junto à base, lembrando que elas possuem uma numeração na lateral que deve ser a mesma e precisa estar alinhada uma com a outra (conforme a imagem B). Lembre-se que isso é fundamental para não prejudicar o balanceamento da bomba.
05. Insira o spiner e feche a bomba.



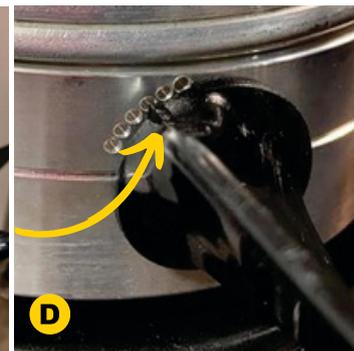
A: SENTIDO QUE A BOMBA DEVE TRABALHAR (SENTIDO HORÁRIO)



B: MARCAÇÃO DO CONJUNTO (TAMPA E BASE DO CUBO)

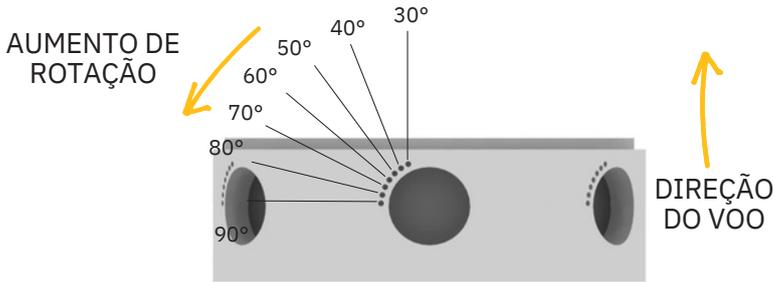


C e D: POSICIONAMENTO DO ÂNGULO DAS PÁS DE HÉLICE



EM CASO DE DÚVIDAS OU QUALQUER DIFICULDADE, ENTRE EM CONTATO COM A ZANONI

ATENÇÃO: CASO AS PÁS DE HÉLICE SEJAM MONTADAS DE FORMA INCORRETA, A BOMBA TERÁ A ROTAÇÃO NO SENTIDO CONTRÁRIO, SOLTANDO O ROTOR DO EIXO E OCASIONANDO O SEU TRAVAMENTO, PODENDO GERAR RISCOS PARA TODO O SISTEMA DE PULVERIZAÇÃO DA AERONAVE, INCLUINDO A POSSIBILIDADE DE SER NECESSÁRIO ALIJAR O HOPPER PARA EMERGÊNCIA.



As pás de hélice têm o passo variável e podem ser ajustadas de acordo com a necessidade do piloto (conforme a figura ao lado). Quanto maior o ângulo de ataque, maior será a rotação das pás e, conseqüentemente, maior será o desempenho da bomba (vazão/pressão).

SELO

ATENÇÃO ANTES DO PRIMEIRO USO: A BOMBA PRECISA OBRIGATORIAMENTE ESTAR PREENCHIDA COM LÍQUIDO DENTRO DELA.

CASO A BOMBA FIQUE PARADA (SEM UTILIZAÇÃO) É NECESSÁRIO GIRAR O EIXO DA BOMBA A CADA 7 DIAS. AO SENTIR DIFICULDADE DE ROTACIONAR, SERÁ NECESSÁRIO ABRIR PARA VERIFICAÇÃO. NÃO FORÇAR!

O SELO É FABRICADO DE MATERIAL FRÁGIL E NÃO RESISTE A ESFORÇOS OU QUEDAS.

Se a montagem do selo for feita de forma errada, ocorrerá vazamento e comprometimento na função de vedação. A instalação, operação ou manutenção incorreta da bomba eólica pode provocar danos permanentes a ela ou a outros equipamentos, por isso deve ser realizada por pessoas capacitadas.

A ZANONI EQUIPAMENTOS NÃO FORNECE GARANTIA EM CASOS DE INSTALAÇÕES, OPERAÇÕES OU MANUTENÇÕES INADEQUADAS.

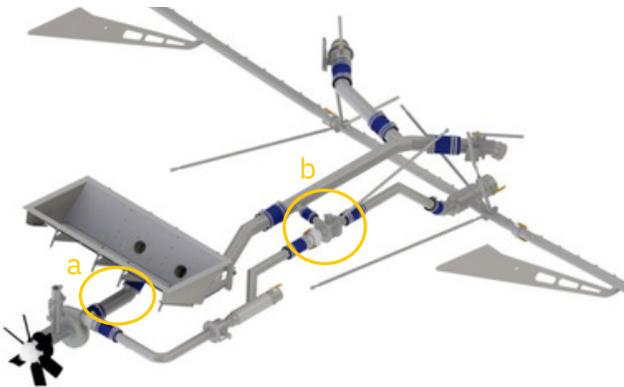
O alojamento do selo mecânico deve estar limpo para que não comprometa o seu bom funcionamento. É recomendável que o ambiente e as ferramentas a serem utilizadas estejam em bom estado e limpos.

O selo mecânico possui duas faces polidas, uma na sede rotativa e outra na sede estacionária (imagem A), estas devem ser montadas em conjunto (face polida com face polida) conforme a imagem B. Recomenda-se a aplicação de óleo hidráulico na face estacionária do selo a cada troca.

Caso as faces polidas estejam em perfeito estado, existe a possibilidade de realizar a troca somente do fole. A imagem C mostra algumas situações de fole danificado.



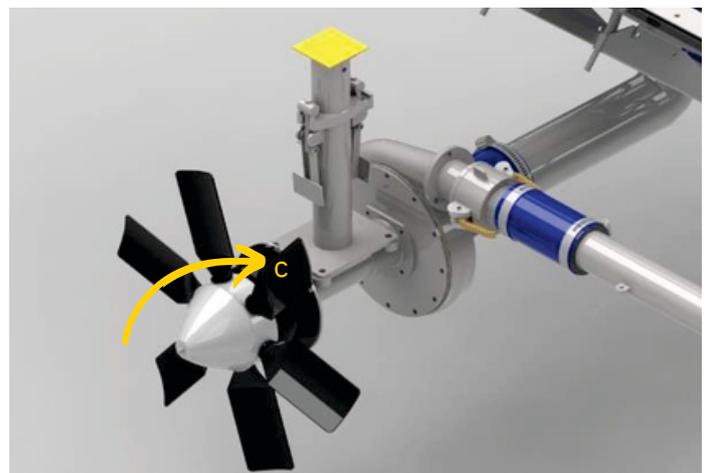
OPERAÇÃO



a) Confira se a válvula de corte está aberta para passagem de fluxo.

b) Recomenda-se sempre o uso da válvula bypass (e não o freio da bomba eólica) para o fechamento do sistema durante a operação. Desta maneira é garantida a agitação dentro do hopper, contribuindo com a homogeneização da calda e evitando o desgaste precoce do conjunto de freio.

c) Verifique regularmente a rotação da bomba, girando as pás de hélice com a mão na direção correta (sentido horário). Certifique-se de que o conjunto gira livremente, sem qualquer dificuldade e nenhum ruído.



EM CASO DE DÚVIDAS OU QUALQUER DIFICULDADE, ENTRE EM CONTATO COM A ZANONI